



REGOLAMENTO DEL CONCORSO A PREMI DENOMINATO:

“PROMO & PREMIO 2017”

Promosso da PACKCENTER S.r.l.

• Soggetto Promotore

PACKCENTER S.r.l. (in seguito, la “PACKCENTER” o il “Soggetto Promotore”) – Via Provinciale Selice, 47 - 40026 Imola (BO). Codice Fiscale: 08236840156 e Partita Iva: 00494201205

• Soggetto Delegato

Dmt Telemarketing S.r.l. con sede in Via del Lavoro, 37/3 – 40033 Casalecchio di Reno (BO). Codice Fiscale: 03941740379 e Partita Iva: 00679901207

• Tipologia della manifestazione a premio

Concorso a premio di sorte con assegnazione di premi immediati INSTANT WIN.

• Obiettivo del concorso

Il concorso “PROMO & PREMIO 2017” (in seguito anche solo “Concorso”) è realizzato con l'intento di promuovere la vendita e la notorietà dei prodotti a marchio PACKCENTER.

• Estensione territoriale

Il Concorso si svolgerà su tutto il territorio italiano e su quello della Repubblica di San Marino presso tutti i punti vendita (Ipermercati, Supermercati ecc.) che aderiranno all'iniziativa, riconoscibili dall'esposizione dell'apposito materiale pubblicitario relativo all'iniziativa.

• Destinatari

Tutti i consumatori acquirenti dei prodotti oggetto della manifestazione a premio, con domicilio nel territorio italiano e nella Repubblica di San Marino (in seguito anche solo “Partecipanti” o “Consumatori” o al singolare “Partecipante” o “Consumatore”).

• Periodo di effettuazione

Sarà possibile partecipare al Concorso dalle ore 00:00:00 del giorno 1 maggio 2017 alle ore 23:59:59 del giorno 30 giugno 2017.

• Prodotti oggetto della manifestazione

Oggetto della manifestazione sono i prodotti di tutta la linea (ferramenta, casalinghi ecc.) a marchio PACKCENTER presenti, nei punti vendita aderenti,



negli appositi espositori che riportano la promozione del presente concorso a premio.

• **Modalità di partecipazione**

Ogni Consumatore avrà accesso e facoltà di partecipare al concorso “PROMO & PREMIO 2017” acquistando in un qualsiasi punto vendita aderente all’iniziativa, con un unico scontrino e nel periodo dal 1 maggio 2017 al 30 giugno 2017, un prodotto a scelta tra quelli in promozione.

Per partecipare occorre possedere lo scontrino che comprovi l’acquisto del prodotto e il relativo codice a barre staccabile o ritagliabile dalla confezione di vendita.

Un singolo atto di acquisto (caratterizzato dall’emissione di un singolo scontrino) dà diritto a partecipare una sola volta al concorso, con più scontrini si può partecipare più volte al concorso.

Per partecipare il consumatore dovrà chiamare, da un apparecchio telefonico fisso o mobile purché a toni, il numero 0516118282 che corrisponde a una normale linea telefonica fissa e sarà operativo 24 ore su 24 e 7 giorni su 7. I partecipanti al Concorso sosterranno solamente il normale costo di una chiamata verso telefonia fissa come da tariffe applicate e concordate con il proprio operatore telefonico.

Nel percorso telefonico guidato è disponibile un numero di telefono di assistenza cui rivolgersi che sarà comunicato al consumatore nel caso di problematiche tecniche o di comunicazione.

Quando il consumatore, che dovrà avere a portata di mano lo scontrino d’acquisto, chiamerà il numero 0516118282, un sistema automatico vocale chiederà i dati dello scontrino (di seguito i “Dati”), sempre separati dal tasto #, nel seguente ordine:

- Le cifre dell’importo totale dello scontrino, comprese le cifre decimali dopo la virgola (a titolo di esempio se la spesa totale è di € 48,20 si deve digitare 4820) poi il tasto #
- La data (ggmmaaaa) dello scontrino (a titolo di esempio: 5 giugno 2017 si deve digitare 05062017) poi il tasto #
- L’ora (hhmm) dell’acquisto stampata sullo scontrino (a titolo di esempio: ore 09:56 si deve digitare 0956) poi il tasto #



- Il numero progressivo dello scontrino poi il tasto #

Immediatamente il sistema computerizzato registrerà il codice giocato, verificherà che sia corretto e giocabile e in seguito comunicherà se il consumatore ha vinto o non ha vinto il premio in palio in quel giorno (uno dei n° 61 premi SET DI ELETTRODOMESTICI).

Il sistema automatizzato in seguito all'inserimento dei Dati del titolo di gioco utilizzato si comporta come segue:

- Se i Dati sono incoerenti (data o ora non plausibili ecc.), invita il consumatore a ripetere la digitazione dei dati.
- Se i Dati sono già stati utilizzati per una giocata precedente, non consente la nuova giocata e informa il consumatore.
- Se i Dati sono coerenti e mai giocati in precedenza, procede alla verifica dell'eventuale vittoria istantanea.

Successivamente alla verifica dell'eventuale vittoria istantanea il sistema informerà il Consumatore sull'esito della giocata, in caso di vincita il sistema fornirà anche informazioni sulle procedure per convalidare la vincita del premio.

Il meccanismo della vincita avviene attraverso un punto orario predeterminato dal sistema programmato dalla società DMT Telemarketing S.r.l. Il software, certificato e installato su un sistema computerizzato, assegna casualmente allo start del concorso, tramite la generazione di un file non manomettibile, il punto orario vincente del premio in palio.

Il premio è associato a una determinata data, ora e minuto: la prima telefonata valida, ricevuta dopo tale punto orario, sarà vincente. Non è mai possibile determinare a priori quale sarà la partecipazione vincente e quella perdente, in modo da garantire al consumatore il principio di parità di trattamento e di tutela della fede pubblica.

Per tale software la società Dmt Telemarketing S.r.l. rende disponibile dichiarazione sostitutiva di atto notorio, rilasciata dal responsabile tecnico della struttura, relativa a:

- le specifiche del programma di estrazione casuale degli eventi vincenti, basato sull'individuazione casuale del momento vincente (rappresentato da giorno, ora, minuto, secondo) al quale è associato e dichiarato come vincente il primo scontrino valido giocato, nel periodo immediatamente successivo;



- l'adozione di accorgimenti ritenuti sufficienti per impedire la possibilità d'interventi esterni da parte di soggetti terzi per modificare il software e determinare le vincite;

Ogni scontrino, indipendentemente dalla quantità di prodotti acquistati, consente una sola giocata.

Il Soggetto Promotore non si assume alcuna responsabilità per eventi a essa non imputabili, quali a titolo esemplificativo e non esaustivo: problemi di accesso, impedimento, sovraccarico di rete, disfunzioni o difficoltà riguardanti gli strumenti tecnici di telefonia, i cavi, l'elettronica, la trasmissione e la connessione, compresa la linea telefonica, che possano impedire a un Consumatore di entrare in contatto con il sistema telefonico del Concorso.

La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità anche nel caso in cui sia accertato l'utilizzo fraudolento dei dati di gioco da parte di soggetti terzi.

Il Soggetto Promotore si riserva comunque, prima di confermare il premio, di verificare il rispetto delle condizioni di partecipazione e di utilizzo del sistema di gioco.

L'elenco dei vincitori assegnati casualmente con il sistema Instant win sarà verbalizzato da un Funzionario delegato dal Responsabile della tutela del consumatore e della fede pubblica della Camera di Commercio o da un Notaio.

• **Modalità di convalida in caso di vincita Instant Win**

In caso di vincita il concorrente dovrà inviare, entro dieci giorni dalla comunicazione di vincita (farà fede la data del timbro postale), in busta chiusa, preferibilmente tramite raccomandata, all'indirizzo: concorso "PROMO & PREMIO 2017" c/o DMT – Casella Postale n.90 - 40033 Casalecchio di Reno (BO):

- L'originale dello scontrino riguardante l'acquisto del prodotto in promozione riportante i dati comunicati telefonicamente durante la partecipazione per cui si è verificata la vincita.
- Il codice a barre del prodotto acquistato, opportunamente ritagliato o staccato dalla confezione di vendita oppure, se non asportabile, la confezione completa una volta esaurito il prodotto (stick colla ecc.).
- Una copia di un documento d'identità valido.
- La conferma dei propri dati anagrafici e l'indirizzo presso il quale sarà recapitato il premio.



Ai fini della convalida della vincita si verificherà che:

- ☑ Il titolo di gioco sia in originale, integro, privo di falsificazioni e consenta di identificare il punto vendita che l'ha emesso, presso il quale potranno essere eseguite le opportune verifiche;
- ☑ Il codice a barre allegato corrisponda al prodotto indicato sullo scontrino vincente e faccia parte dei prodotti oggetto della presente manifestazione a premio.
- ☑ Lo scontrino riporti i dati indicati e rilasciati al momento della partecipazione che hanno generato l'assegnazione del premio;
- ☑ Il giorno e l'ora di emissione dello scontrino vincente siano compresi nel periodo della durata della manifestazione, ovvero dalle ore 00:00:00 del 01 maggio 2017 fino alle ore 23:59:59 del 30 giugno 2017, e siano uguali o antecedenti il giorno e l'ora della telefonata di partecipazione cui fanno riferimento;

Il Soggetto Promotore non si assume responsabilità in merito alle buste non pervenute per eventuali disguidi postali o cause di qualunque altro genere, soprattutto nel caso d'invio di buste con modalità diversa dalla raccomandata. I dati anagrafici comunicati dai vincitori saranno utilizzati come indirizzo per le comunicazioni e per la consegna del premio.

Un potenziale vincitore sarà considerato irreperibile se all'indirizzo da lui stesso comunicato non sarà possibile inviare le comunicazioni riguardanti la fruizione del premio.

La PACKCENTER non si assume la responsabilità per la non fruibilità del premio a causa di disguidi dovuti alla comunicazione errata dei propri dati da parte del Partecipante vincitore.

• **Tempi consegna premi**

La consegna del premio sarà effettuata, senza alcuna spesa per il vincitore, entro un massimo di 180 giorni dalla data di assegnazione.

• **I premi non assegnati, non convalidati o non ritirati**

Nel caso ci sia una situazione d'irreperibilità del vincitore, di non assegnazione o di non convalida della vincita, il premio sarà devoluto ai sensi dell'art.10 comma 5 del DPR n.430 del 26/10/2001, all'Onlus: COMUNITA' PAPA GIOVANNI XXIII



Cooperativa Sociale a.r.l. ONLUS, Via Valverde n. 10/b RIMINI - C.F. e P.IVA 02202690406.

• **Montepremi**

Valore nominale totale: 6.100,00 € iva inclusa o non scorporabile

Quantità	Descrizione	Valore nominale Unitario IVA inclusa o non scorporabile	Valore nominale Totale IVA inclusa o non scorporabile
61	SET DI 3 ELETTRODOMESTICI	100,00 €	6.100,00 €
Totale montepremi			6.100,00 €

I valori di mercato dei premi sopra riportati sono da intendersi alla data attuale e ai valori di listino di vendita medi, praticati al pubblico sul territorio nazionale senza particolari assetti promozionali o da eventi di mercato particolari.

• **Specifiche riguardanti i premi in palio**

- Il premio **SET DI 3 ELETTRODOMESTICI** è costituito da:

- UN FERRO DA STIRO con le seguenti caratteristiche:
 - Rivestimento in acciaio satinato
 - Manico ergonomico con impugnatura gommata a presa sicura
 - Termostato/controllo temperatura di stiro
 - Stiratura a secco e a vapore
 - Volume di vapore: 13 - 23 g/min
 - Capacità: 280 cc.
 - Piastra inox con asola salvabottoni
 - Piastra con 185 microfori e 19 canaline per maggiore uniformità d'erogazione del vapore
 - Potenza: 2000 W
- UN TOSTAPANE modello con le seguenti caratteristiche:
 - Rivestimento in acciaio satinato
 - Ampie fessure per la cottura di toast farciti



- 2 pinze in dotazione
- Timer/Programmatore di tostatura e/o cottura
- Funzione riscaldamento e scongelamento
- Pareti protettive termoisolanti
- Potenza: 650 W
- UN FRULLATORE modello con le seguenti caratteristiche:
 - 2 velocità di funzionamento
 - Funzione PULSE
 - Bicchiere in vetro graduato
 - Capacità: 1,5 L
 - Coperchio con doppia guarnizione
 - Piedini antiscivolo
 - 6 lame frantuma ghiaccio
 - Potenza: 600 W

• **Tutela della Privacy (Dlgs 196/2003)**

Ai sensi del Dlgs 30 giugno 2003 n.196, recante il “Codice in materia di trattamento dei dati personali”, PACKCENTER in qualità di titolare del trattamento dei dati personali raccolti, informa che i dati saranno trattati anche con l'ausilio di mezzi informatici limitatamente alla gestione del concorso e messi a disposizione di società nominate responsabili e coinvolte nella gestione del concorso per le operazioni strettamente strumentali al concorso stesso.

In ogni momento, gratuitamente, ai sensi del Dlgs 196/2003, i concorrenti potranno consultare o modificare i loro dati o opporsi al loro utilizzo scrivendo a: DMT Telemarketing Srl – Concorso “PROMO & PREMIO 2017” – Casella Postale 1 – 40033 Casalecchio di Reno (BO).

• **Pubblicità**

I messaggi pubblicitari che comunicheranno la manifestazione a premi ai destinatari della stessa, veicolati su volantini, locandine, stampa e su web advertising, saranno coerenti con il presente regolamento.

Il Soggetto Promotore si riserva la possibilità di comunicare l'iniziativa attraverso tutti i mezzi che riterrà opportuni.



Il regolamento completo sarà disponibile sul sito www.promoepremio.it

• **Dichiarazioni aggiuntive**

PACKCENTER S.r.l. – Via Provinciale Selice, 47 - 40026 Imola (BO), dichiara che:

1. È propria intenzione rinunciare alla facoltà di rivalsa della ritenuta alla fonte di cui all'articolo 30 Dpr 600 del 29/09/1973 a favore dei vincitori.
2. E' stata prestata fidejussione a tutela dei partecipanti e conformemente all'attuale normativa in vigore sulle manifestazioni a premio, art.7 del D.P.R n.430 del 20/10/2001.
3. Qualora le suddette tipologie di premi non fossero più disponibili o commercializzate, saranno sostituite da altre di pari o superiore valore commerciale. I vincitori saranno opportunamente informati.
4. Nel caso in cui i premi non siano usufruibili da parte dei vincitori, non si avrà diritto alla corresponsione di alcuna somma di denaro, per il divieto espresso dall'art. 51 del R.D.L. 19 ottobre 1938, n. 1933 né nella conversione in gettoni d'oro.
5. Sono esclusi dalla partecipazione al concorso i dipendenti delle società incaricate da PACKCENTER della gestione del Concorso.
6. Ai sensi dell'art. 19 c.2 del D.P.R. n. 633 del 1972, si applicherà l'indetraibilità dell'IVA sull'acquisto dei premi costituiti da beni imponibili ai fini dell'imposta, ovvero al versamento dell'imposta sostitutiva nel caso in cui i premi siano fatturati senza applicazione dell'IVA.
7. La partecipazione al Concorso comporta per il partecipante, l'accettazione integrale e incondizionata delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento, senza limitazione alcuna. Qualora un partecipante violi i termini del presente regolamento verrà automaticamente escluso dall'iniziativa.
8. È vietato ai partecipanti lo svolgimento di qualsiasi attività fraudolenta o illecita nello svolgimento dell'iniziativa. Tramite la partecipazione alla presente manifestazione i partecipanti accettano che il Soggetto Promotore possa effettuare delle verifiche, al fine di verificare il corretto svolgimento dell'iniziativa e l'assenza di condotte dei partecipanti in violazione delle previsioni del presente regolamento.



9. Per quanto non espressamente indicato nel presente regolamento, trova attuazione il D.P.R. 430 del 26/10/2001.

Casalecchio di Reno, 12 aprile 2017

per PACKCENTER S.r.l.

(soggetto delegato)

DMT Telemarketing S.r.l.

Maurizio Maestri

A handwritten signature in black ink, which appears to read "Maurizio Maestri", is written over the printed name.

-----Nulla segue al presente regolamento-----